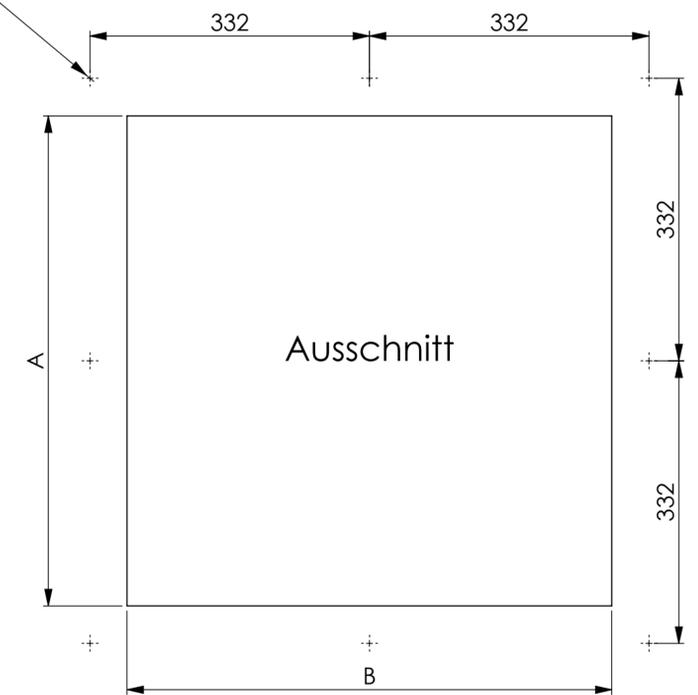
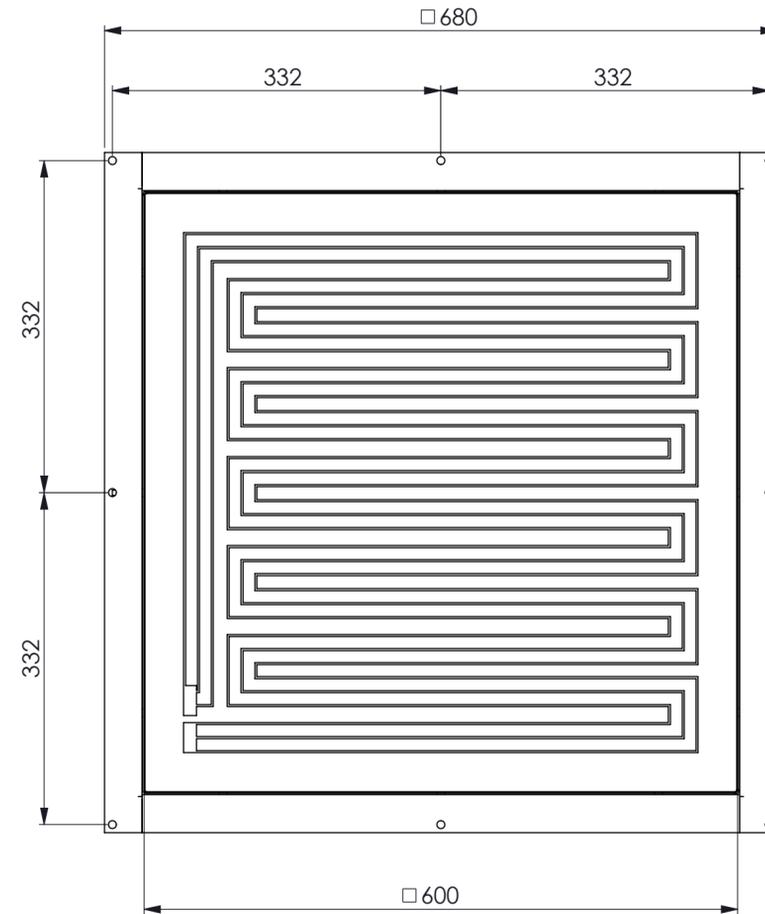
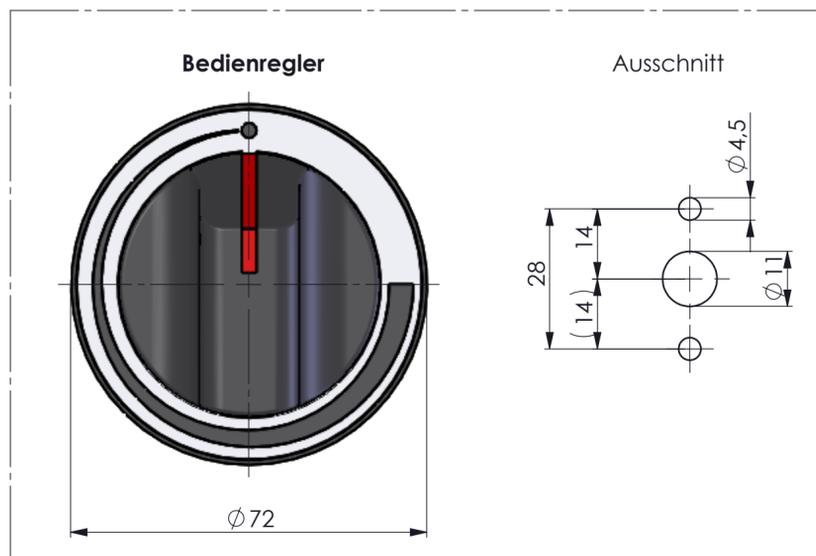


Pos. Schweißbolzen M6
Lochmass im Rahmen max. \varnothing 8

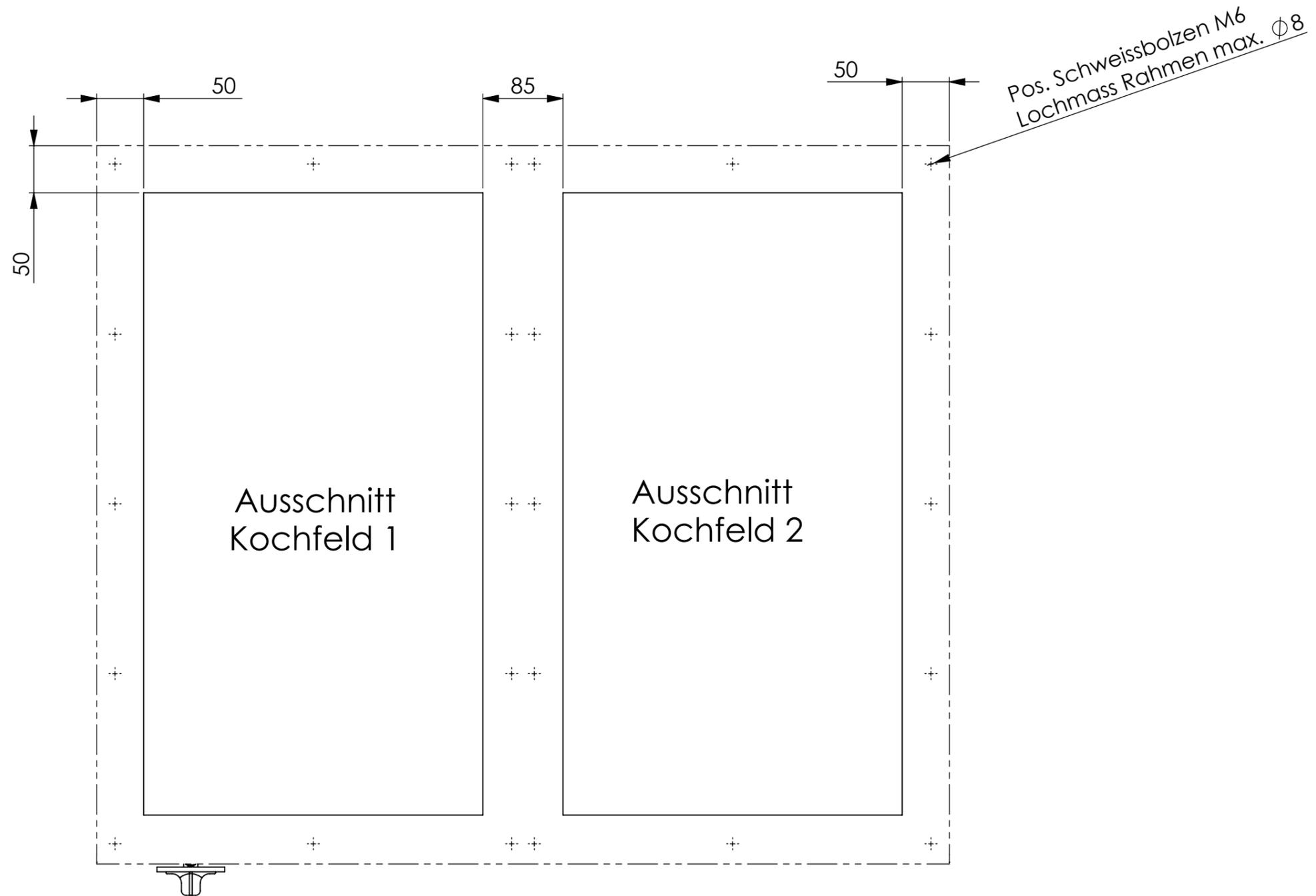


- CNS:**
- A = 604 mm
 - B = 604 mm
- Stein:**
- A = 606 mm
 - B = 606 mm



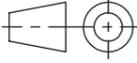
Änderung				Laserteilesatz	Gezeichnet	14.02.2019	C. Helfenberger	
Index	Antrags-Nr.	Datum	Name					
			C. Helfenberger	Gewicht	Geprüft			
Projekt				Bezeichnung 1				
				MS-WP-E_122223				
				Bezeichnung 2				
				Bezeichnung 3				
								Teile-Nr.
				Massstab 1:5 Format A2				Zeichnungs-Nr.
<small>Copyright © MENU SYSTEM AG, CH-9014 St.Gallen Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen überlassen werden.</small>				<small>Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m</small>				<small>Blatt-Nr. 1 / 2</small>

Mindestabstände



Mindestabstände:

- Kochfeld zu Kochfeld 85 mm
- Ausschnitt zu seitlicher Abdeckung 50 mm
- Ausschnitt zu Hinterkante Abdeckung 50 mm
- Ausschnitt zu Vorderkante Abdeckung 100 mm (Mass ab Bedienoberfläche)

Änderung				Laserteilesatz	Gezeichnet	13,02,2019	C.Helfenberger	
Index	Antrags-Nr.	Datum	Name	Gewicht	kg	Geprüft		
			C. Helfenberger					
				Projekt				
							Bezeichnung 1 Mindestabstände	
				Bezeichnung 2 Bezeichnung 3			Teile-Nr. Zeichnungs-Nr.	
Copyright © MENU SYSTEM AG, CH-9014 St.Gallen Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen überlassen werden.				Massstab 1:5	Format A3	Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-m		
						27.02.2019 11:35:48 / f.buechel	Blatt-Nr. 2 / 2	